There are no translations available.

BRONZO AUTOLUBRIFICANTE CON INSERTI IN GRAFITE



Questi particolari vengono utilizzati soprattutto nel settore degli stampi ma sono apprezzati anche nelle più svariate applicazioni meccaniche come anche nel settore petrolchimico.

Vogliono rappresentare un'ulteriore soluzione per le problematiche di attrito, di frizione e di usura determinate dai più diversi fattori come il carico meccanico, la velocità ed il tipo di movimento, la temperatura, etc. che si possono manifestare nella costruzione di macchine utensili e di attrezzature meccaniche.

Possiamo fornire:

FORMATI COMMERCIALI
boccole, pattini di scorrimento, guide, boccole sferiche, etc.

FORMATI SPECIALI

costruiti a misura secondo il disegno del cliente.



Gli **INSERTI IN GRAFITE** sono distribuiti sul 20-30% della superficie di scorrimento, generando una sottile pellicola antifrizione che si manterrà sia durante lo stato di riposo e sia sotto forti sollecitazioni.
A richiesta può essere applicata una pellicola di rodaggio di 20 um di composizione simile a quella degli inserti per facilitare i primi movimenti ed evitare una dannosa partenza di colpo (stick-slip).

BASE METALLICA		PROPRIETA' MECCANICHE						INSERTI (lu
LEGA	EN 1982-1998	DUREZZA HB	A %	Resist. Traz. (N/mm²)	T.max. C°	V.max. (Mt/min)	P.max. (N/mm²)	TIPO
CuSn7ZnPb	CC491K	70	12	260	150	20	30	L2 (standard)
CuSn12	CC483K	90	5	280	180	18	50	LHT (speciale)
CuAl10Fe55Ni5	CC333G	160	12	680	250	18	80	E1
CuZn25Al5	CC762S	180	8	750	250	15	98	



Vi invitiamo a registrarVi nella nostra area riservata dove potrete tra le altre cose anche scaricare il formato pdf. del nostro catalogo:

