BRONZO AUTOLUBRIFICANTE CON INSERTI IN GRAFITE

Questi particolari vengono utilizzati soprattutto nel settore degli stampi ma sono apprezzati anche nelle più svariate applicazioni meccaniche come anche nel settore petrolchimico.

Vogliono rappresentare un'ulteriore soluzione per le problematiche di attrito, di frizione e di usura determinate dai più diversi fattori come il carico meccanico, la velocità ed il tipo di movimento, la temperatura, etc. che si possono manifestare nella costruzione di macchine utensili e di attrezzature meccaniche.

Possiamo fornire:

FORMATI COMMERCIALI
boccole, pattini di scorrimento, guide, boccole sferiche, etc.

FORMATI SPECIALI
costruiti a misura secondo il disegno del cliente.

CUSCINETTI IN GRAFITE [illegible] ndo

BASE METALLICA		PROPRIETA' MECCANICHE						INSERTI (lu
LEGA	EN 1982-1998	DUREZZA HB	A %	Resist. Traz. (N/mm²)	T.max. C°	V.max. (Mt/min)	P.max. (N/mm²)	TIPO
CuSn7ZnPb	CC491K	70	12	260	150	20	30	L2 (standard)
CuSn12	CC483K	90	5	280	180	18	50	LHT (speciale)
CuAl10Fe55Ni5	CC333G	160	12	680	250	18	80	E1
CuZn25Al5	CC762S	180	8	750	250	15	98	

Vi invito a fare un giro sul sito della ditta Pagliotti e di consultare il loro catalogo in pdf. Vi ho messo una copia qui riservata dove potrete tra le altre cose anche

componenti autolubrificanti con inserti in grafite

Il nostro catalogo comprende anche i COMPONENTI AUTO-LUBRIFICANTI IN BRONZO CON INSERTI IN GRAFITE; particolari meccanici che vengono utilizzati soprattutto nel mondo degli stampi ma anche nelle più svariate applicazioni meccaniche come anche nel settore petrolchimico.

Con questo prodotto vogliamo offrire ai nostri Clienti una ulteriore soluzione per la risoluzione delle problematiche di attrito, di frizione e di usura determinate da fattori diversi come ad esempio il carico meccanico, la velocità ed il tipo di movimento, la temperatura, etc., che si possono presentare nella costruzione di macchine utensili e di attrezzature meccaniche.

COMPONENTI AUTO-LUBRIFICANTI CON INSERTI IN GRAFITE

Boccole, perline di scorrimento, guide, boccole sferiche, etc. che vengono realizzate mediante lo stampo a caldo con materiali auto-lubrificanti. Di questa categoria si possono fornire **FORMATI COMMERCIALI** e soprattutto **FORMATI SPECIALI** costruiti a misura secondo il disegno del Cliente.

APPLICAZIONI

Stampi-Presse; macchine utensili-Siderurgia-Macchine agricole e movimento-terra-Sollevamenti-Automotive-Nautica-Grandi opere

BASE METALLICA		PROPRIETA' MECCANICHE						INSERTI (lubrificante solido)	
LEGA	EN 1982-1998	DUREZZA HB	A %	Resist. Trsp. (N/mm²)	T.max. C°	V.max. (M/min)	P.max. (N/mm²)	TIPO	T.max. C°
CuAl10Fe5Ni5	CC333G	70	12	250	180	20	30	L2 (standard)	≤250
CuZn25Al6Mn4Fe3	CC765S	180	8	750	200	15	50	L2 (per carichi pesanti)	≤250
CuAl10Fe5Ni5	CC333G	140	12	480	200	15	60	Resina-condotta/olio	
CuZn35Al4Mn	CC765S	180	8	750	200	15	58	uso marino	

Gli **INSERTI IN GRAFITE** sono distribuiti ed 20-30% della superficie di scorrimento generando una sottile pellicola antifrizione che si mantiene nei durante la vita di ripresa e in caso lievi infiltrazioni.
A richiesta poi essere applicata una pellicola di rodaggio di 30 µm di composizione simile a quella degli inserti per facilitare i primi movimenti ed evitare una dannosa partenza di colpo (stick-slip).