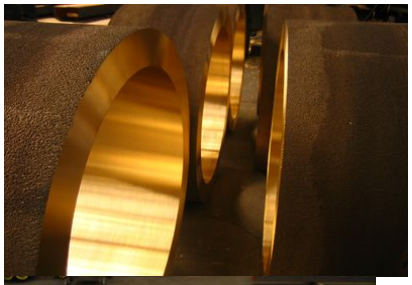

Schema di colata centrifuga








JUNGHEINRICH

METALLI CENTRIFUGATI

Fondata nel **1947**, la **Fonderia F.lli Pagliotti** è sempre stata al passo con le nuove tecnologie del settore della fusione delle leghe di **BRONZO**, perseguendo l'obiettivo primo della soddisfazione dei propri clienti attraverso la fornitura di semlavorati di alta qualità esenti da ogni tipo di difetto e nel più breve tempo possibile.

Nata come fonderia per le fusioni in terra e in conchiglia, si è in seguito fatta conoscere per aver installato tra le prime fonderie in Italia le macchine centrifughe per poter realizzare **TUBI CENTRIFUGATI**
in tutte le leghe di bronzo allo stagno, bronzi-alluminio e bronzi al piombo, nonchè in leghe speciali di ottone al manganese.

Possiamo realizzare **TUBI e ANELLI CENTRIFUGATI** fino al diametro di **660 mm**, ma è anche possibile fornire
BRONZINE CENTRIFUGATE
fino a diametri superiori ai
2 METRI
grazie alla collaborazione con partner internazionali. Non esitate a contattare il nostro ufficio commerciale per sottoporci una richiesta di preventivo.

Oltre ai tubi, anelli, bronzine centrifugate, possiamo anche fornire:

BARRE IN BRONZO A COLATA CONTINUA con sezione TONDA, FORATA / TUBI, QUADRA, RETTANGOLARE e a sezione speciale.

BARRE IN GHISA ESTRUSE A COLATA CONTINUA in sezioni tonde, quadre, piatte. E' anche possibile la realizzazione di tubi in ghisa ottenuti per foratura profonda.

METALLI NON FERROSI come OTTONE, ALLUMINIO, RAME in barre tonde, quadre, piatte e in sezioni tagliate su misura.

PARTICOLARI IN BRONZO AUTOLUBRIFICANTE CON INSERTI IN GRAFITE in formati commerciali standard ed in formati speciali realizzati secondo il disegno del cliente.