





BRONZO CENTRIFUGATO

Possiamo realizzare **TUBI e ANELLI CENTRIFUGATI** fino al diametro di **660 mm**, ma è anche possibile fornire

BRONZINE CENTRIFUGATE

fino a diametri superiori ai

2 METRI

grazie alla collaborazione con partner internazionali. Non esitate a contattare il nostro ufficio commerciale per sottoporci una richiesta di preventivo.

Nata come fonderia per le fusioni in terra e in conchiglia, la **Fonderia F.Ili Pagliotti** si è in seguito fatta conoscere per aver installato tra le prime fonderie in Italia le macchine centrifughe per poter realizzare

TUBI CENTRIFUGATI

in tutte le leghe di bronzo allo stagno, bronzi-alluminio e bronzi al piombo, nonché in leghe speciali di ottone al manganese.

Oltre ai tubi, anelli, bronzine centrifugate, possiamo anche fornire:

BARRE IN BRONZO A COLATA CONTINUA con sezione TONDA, FORATA / TUBI, QUADRA, RETTANGOLARE e a sezione speciale.

BARRE IN GHISA ESTRUSE A COLATA CONTINUA in sezioni tonde, quadre, piatte. E' anche possibile la realizzazione di tubi in ghisa ottenuti per foratura profonda.

METALLI NON FERROSI come **OTTONE, ALLUMINIO, RAME** in barre tonde, quadre, piatte e in sezioni tagliate su misura.

PARTICOLARI IN BRONZO AUTOLUBRIFICANTE CON INSERTI IN GRAFITE in formati commerciali standard ed in formati speciali realizzati secondo il disegno del cliente.